

Victrex ha aperto un nuovo impianto presso il proprio maggiore sito produttivo che si trova in Gran Bretagna, a Thornton.

Il nuovo stabilimento è stato realizzato per supportare la domanda del polimero Victrex Peek e degli altri prodotti sviluppati a base di questo polimero, come i rivestimenti Vicote® e i film APTIV®, raddoppiando la capacità produttiva e qualificandosi come il

secondo sito produttivo del consolidato polimero. L'azienda ha investito 32 milioni di sterline in questa infrastruttura, che realizza 1.450 t l'anno di prodotti a base di Victrex Peek, portando la produzione totale a 4,250 t.

Lo stabilimento è stato concepito per minimizzare il consumo energetico e quello dell'acqua, è completamente automatizzato, e l'operatività viene gestita

da una postazione centrale di controllo, consentendo una notevole ottimizzazione dei costi. L'impianto ospiterà non solo la produzione di Victrex Peek ma anche le linee speciali come Victrex Peek -HT™, il materiale per le applicazioni che richiedono prestazioni termiche estreme. L'intera produzione rientra nell'esistente certificazione qualità ISO 9001 già in possesso di Victrex.

Un nuovo stabilimento per la produzione di polimeri

CM4/118



Lo scorso mese di ottobre, presso il Palazzo Affari ai Giureconsulti di Milano, si è tenuta la mostra "Innovation Circus" nell'ambito della Settimana dell'Innovazione.

L'evento, organizzato dalla Provincia di Milano, dalla Regione Lombardia e dalla Camera di Commercio di Mila-

no, ha rappresentato l'occasione per presentare al pubblico alcune tra le più interessanti invenzioni e realizzazioni tecnologiche brevettate a livello europeo e internazionale dalle Piccole e Medie Imprese della provincia di Milano.

EL-More ha partecipato pre-

sentando il prodotto "Serie One", la guida lineare dedicata all'automazione in *Clean Room* in classe di pulizia ISO 3 (14644-1) su cui è in corso la richiesta di brevetto internazionale e per la quale è stata ottenuta una certificazione dall'Istituto IPA-Fraunhofer di Stoccarda.

Unità lineare per Clean room

CM5/118

Ruland, azienda rappresentata in Italia da Getecno, propone giunti Oldham e giunti elastici senza gioco con cave standard conformi a ISO / DIN 6885. Le cave aumentano la capacità di coppia del giunto, creando un accoppiamento diretto e garantendo allo stesso tempo il preciso posizionamento del mozzo.

L'aumentata capacità di coppia riveste un ruolo fondamentale in applicazioni caratterizzate da carichi d'urto dovuti ad avvii e arresti o inversioni improvvisi, nei casi in cui il foro è mi-

nimo rispetto al diametro esterno del giunto, l'albero è sottodimensionato o le variazioni di temperatura provocano alterazioni delle dimensioni dell'albero o del foro. Il preciso posizionamento del mozzo può essere necessario quando la fasatura degli alberi è cruciale per la distribuzione.

I giunti Oldham e i giunti elastici sono composti da tre parti, di cui due sono mozzi in alluminio con sezione di accoppiamento centrale per la trasmissione della coppia. Rispetto ai giunti monoblocco, questa struttura garantisce facilità di montaggio e la possibilità di scambiare e combinare i mozzi con fori diversi.

I giunti Oldham si differenziano da quelli elastici essenzialmente per le prestazioni: i mozzi degli Oldham sono provvisti di tenoni di accoppiamento che non si sovrappongono al disco centrale, consentendo la compensazione di disallineamenti con carichi modesti. I giunti Oldham garantiscono un'assenza di gioco durante le trasmissioni di coppia elevate, compensano disallineamenti angolari ed assiali, ma sono ideali per applicazioni caratterizzate da una condizione di disallineamento parallelo.

Giunti Oldham e giunti elastici

CM6/118



La ribalta anche su www.publitech.it