

GHIERE DI PRECISIONE SERRAGGIO RADIALE

SERIE STRETTA
3 PUNTI DI SERRAGGIO
INOSSIDABILE

PRECISION LOCKNUTS RADIAL TIGHTENING

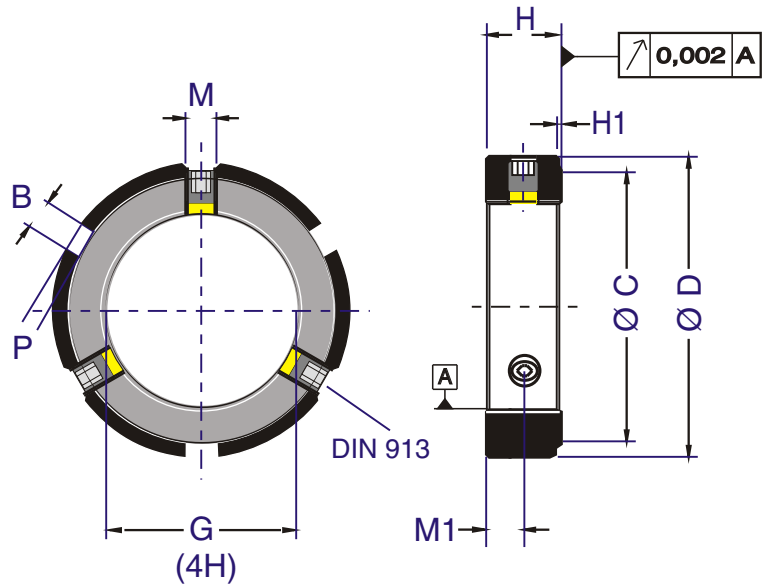
NARROW SERIES
3 TIGHTENING POINTS
STAINLESS

ANSI..

ECROUS DE PRECISION SERRAGE RADIALE

SERIE ETROITE
3 POINTS DE SERRAGE
INOXYDABLE

GHIERA LOCKING NUT ECROUS	ACCIAIO STEEL INOX AISI 303 ACIER
GRANO SET SCREW VIS SERRAGE	ACCIAIO STEEL INOX AISI 303 ACIER
PASTIGLIA PRESSION TIP PION DE PRESSION	OTTONE BRASS LAITON
SUPERFICE SURFACE SURFACE	LUCIDA BLANK POLIE
FACCIA CONTATTO CONTACT FACE FACE D'APPUI	SUPERFINITA E LUCIDATA PRECISION MACHINED, BLANK RECTIFIE ET POLIE
FILETTATURA THREAD FILETAGE	SUPERFINITA E LUCIDATA PRECISION MACHINED, BLANK RECTIFIE ET POLIE



tipo - type	G	Ø D	H	H1	Ø C	B	M	M1	P	FA	SM
ANSI 10x0,75	M10x0,75	Ø 22	8	0,5	Ø 15	4	M4	3,7	2	20,0 kN	14 Nm
ANSI 12x1	M12x1	Ø 24	8	0,5	Ø 17	4	M4	3,7	2	23,0 kN	16 Nm
ANSI 15x1	M15x1	Ø 30	9,5	0,5	Ø 25	4	M4	4,5	2	35,0 kN	20 Nm
ANSI 17x1	M17x1	Ø 33	9,5	0,5	Ø 27	4	M5	4,5	2	42,0 kN	22 Nm
ANSI 20x1	M20x1	Ø 36	9,5	0,5	Ø 27	5	M5	4,5	2,5	47,5 kN	32 Nm
ANSI 20x1,5	M20x1,5	Ø 36	9,5	0,5	Ø 27	5	M5	4,5	2,5	47,5 kN	37 Nm
ANSI 25x1,5	M25x1,5	Ø 43	12	0,5	Ø 38	5	M6	5,7	2,5	78,0 kN	50 Nm
ANSI 30x1,5	M30x1,5	Ø 48	12	0,5	Ø 42	5	M6	5,7	2,5	96,0 kN	60 Nm
ANSI 35x1,5	M35x1,5	Ø 53	12	0,5	Ø 47	5	M6	5,7	2,5	103,5 kN	69 Nm
ANSI 40x1,5	M40x1,5	Ø 59	14	0,5	Ø 52	6	M6	6,7	3	133,6 kN	80 Nm
ANSI 45x1,5	M45x1,5	Ø 64	14	0,5	Ø 57	6	M6	6,7	3	152,5 kN	90 Nm
ANSI 50x1,5	M50x1,5	Ø 69	14	1	Ø 62	6	M6	6,5	3	168,0 kN	110 Nm
ANSI 55x2	M55x2	Ø 79	18	1	Ø 71	7	M8	8,5	3,5	244,8 kN	209 Nm
ANSI 60x2	M60x2	Ø 84	18	1	Ø 76	7	M8	8,5	3,5	263,0 kN	234 Nm

FA = max carico assiale
max axial load
portée axiale max.

SM = momento di slittamento
max. torque
couple max.